

Attenzione: questi parametri sono solo un indicazione generale, in quanto ogni stampante necessita di correzione nei parametri da utilizzare

Scheda Tecnica PLA Standard

<u>Temperatura di estrusione</u>	190°C - 205°C
<u>Temperatura iniziale</u>	205°C
<u>Temperatura piatto</u>	0 -50°C
<u>Velocità di stampa</u>	50 - 90 mm/s
<u>Velocità ventola</u>	100%
<u>Velocità di retrazione</u>	30 - 50 mm/s
<u>Distanza di retrazione</u>	3 - 5 mm

