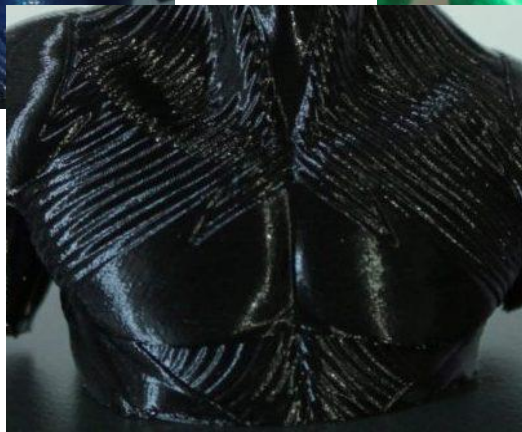


Attenzione: questi parametri sono solo un indicazione generale, in quanto ogni stampante necessita di correzione nei parametri da utilizzare

Scheda Tecnica PETG Standard

<u>Temperatura di estrusione</u>	230°C - 240°C
<u>Temperatura iniziale</u>	240°C
<u>Temperatura piatto</u>	70-80°C
<u>Velocità di stampa</u>	35 - 70 mm/s
<u>Velocità ventola</u>	0 - 30%
<u>Velocità di retrazione</u>	40 - 60 mm/s
<u>Distanza di retrazione</u>	3 - 4 mm



TOMÀS₃D